

**NÄR *Projektförmågan*
Avgör FRAMGÅNGEN**





Midroc Automation ingår i Midroc Electro – ett av landets ledande företag inom elinstallation, industriell automation och IT. I ett och samma projekt kan vi kombinera olika kompetensområden, förutom industriell automation också elinstallation, kraftförsörjning och verkstadsmonter.

Midroc Automation omsätter ca 400 Mkr och har 140 anställda.

Midroc Electro, med huvudkontor i Sandviken, ingår i koncernen Midroc Europe.

Midroc Electro, som ingår i koncernen Midroc Europe, omsätter ca 1 500 Mkr och har 1 300 anställda.

Midroc Europe utvecklar bolag inriktade på tjänster mot fastighets-, bygg-, industri- och miljösektorn.

Midroc Europe omsätter ca 2 800 Mkr och har 2 200 anställda.

VÅR **PROJEKTFÖRMÅGA** **GER INDUSTRI** MER

Det var länge sedan vi nöjde oss med att leverera ett styrsystem eller ett ställverk till våra kunder i industrin. Idag kan vi erbjuda så mycket mer. Med kompletta resurser i vårt eget hus får vi en samverkan och kontinuitet i våra projekt som ingen annan. I stället för att kunden skall köpa projektering, kraftförsörjning, styrsystem, installation och administrativa system från olika leverantörer och låta en konsultfirma samordna leveransen åtar vi oss helheten. Ett projekt, en projektledare, en affär.

Mer än Automation

Numera tar vi allt oftare ansvar även för maskin- och processutrustning. När mycket av den totala funktionen kommer från vår leverans och vi har ett gediget verksamhetskunnande är det naturligt att vi också tar ansvar för den samlade funktionen. Att vi är världsledande inom segmentet helautomatiska hård driftskranar till järn- och stålindustrin förvånar kanske en och annan. Dock inte oss.

Mer än källsortering

Vi hjälper våra kunder nå en högre kvalitet, öka utbytet och minska resursutnyttjandet och det är nyckeln till vår framgång. Vi vet att detta har en icke obetydlig inverkan på vår miljö och hur länge jordens resurser kommer att räcka. Att lyckas med energi- och resursoptimering kräver medarbetare med mycket hög kompetens. Det är med stor glädje jag konstaterar att vår satsning på energi och resursoptimering lyckats attrahera arbetsmarknadens spjutspetsar.

Mer än konsulter

Det flesta av våra medarbetare har under hela sitt yrkesverksamma liv arbetat med produktionseffektivisering. Att inom givna ramar i tid och pengar, tillsammans med kollegor från Midroc, åstadkomma en funktion som överträffar kundens förväntningar skapar en speciell nerv i arbetet. Och en teamkänsla som är svårslagen.

Vi har verktygen, rutinerna och attityden för att lyckosamt bedriva även mycket stora projekt. Vi kallar det Projektförmåga, en egenskap som är avgörande i alla sammanhang - from Mining to Refining, from Hard Rock to Diesel.

Jonas Bergmark

Divisionschef, Midroc Automation



MED EN PÅLITLIG PARTNER

BLIR VALET ALLTID ENKELT

Vi siktar högt när vi säger att vi ska vara branschens mest framgångsrika leverantör av industriella system och konsulttjänster.

Vi har naturligtvis en idé om hur vi når och behåller den positionen. Det handlar både om hur vår organisation ser ut och vad den kan erbjuda.

Vi bygger från grunden

Kompetenta, kunniga medarbetare som trivs i sin yrkesroll och kan utvecklas tillsammans är en viktig grund i vårt sätt att arbeta. Vi är bra på det vi gör och vi har roligt när vi jobbar. Våra kunder trivs med samarbetet och får alltid bra utdelning av det vi levererar. Vi bygger på detta sätt relationer som gör

oss till våra kunders förstahandsval. Gång på gång.

Resurser ger trygghet

För att kunna vara den pålitliga partner som krävs i stora industriprojekt har vi samlat omfattande resurser i vår egen organisation. Våra medarbetare har den samlade kunskap som ger oss möjlighet att ta ansvar för totalprojekt som omfattar allt från kraftförsörjning till industriell IT. Vi har den finansiella styrka som krävs för att driva mycket stora projekt med en stor andel köpta tjänster.

Ett projekt – ett kontrakt

Midroc Automation är inte som andra leverantörer på marknaden. Vi bryter den ved-

ertagna branschlogiken när våra åtaganden även omfattar mekanik och processutrustning. Och vi gör det gärna.

Summan av våra satsningar på kunskap, resursbredd och finansiell styrka gör vårt erbjudande konkurrenskraftigt och tilltalande. Vi vill och kan ta totalansvar, även för mycket stora projekt. Funktionsleveranser till fast pris och med avtalad tidplan ger våra kunder trygghet. Vi kallar det kundvärde. Våra kunder kallar det typiskt Midroc.





Industriella system som effektiviserar

Syftet med allt vi gör är att skapa effektiv och resurssnål industriproduktion.

Vi arbetar helt obundet och har goda kontakter med de ledande produktleverantörerna i branschen. Vi kan alltid välja produkter och lösningar som tillgodoser våra kunders behov på bästa sätt.

Konsulttjänster förstärker och utvecklar

På Midroc Automation arbetar vi flexibelt och vi har rätt förutsättningar för att vara den naturliga partnern för effektivisering

inom industrin. Vi har lång erfarenhet av effektivt projektarbete och verksamhetskunnande. Och vi har den lokala närvaron.

Vi engageras i många projekt där våra konsulttjänster förstärker under belastningstoppar eller ingår i längre utvecklingsuppdrag. Och kunskapsbanken ger våra kunder stora tillgångar. Vi åtar oss projektledning, utredningar och förstudier. Vi arbetar med processutveckling, systemering och programmering. Vi ansvarar för idrifttagning och intrimning. Och vi håller i utbildning.



Överallt där industriproduktion trimmas, effektiviseras och utvecklas, där har Midroc Automation en naturlig och viktig roll att spela.

FROM MINING TO REFINING

Att framgångsrikt kunna driva projekt med totalansvar för idrifttagning enligt uppgjord tidplan kräver stora resurser. Men det gäller också att kunna hantera alla dessa resurser på ett optimalt sätt för att nå de förväntade resultaten.

När vi engagerades i LKAB:s största satsning genom tiderna fick vi tillfälle att sätta oss själva och vår projektförmåga på avgörande prov.

LKAB har under åren genomfört ett omfattande investeringsprogram för att öka utvinningen av järnmalm i Norrland.

I programmet ingår ett nytt anrikningsverk och kulsinterverk i Kiruna. I denna del av satsningen som uppgår till cirka 7 miljarder kronor ingår leveranser från Midroc Automation på cirka 500 miljoner kronor.

Ett stort åtagande

Det nya processtyrssystem som vi levererat är fördelat på 24 anläggningsdelar, var

och en större än ett normalstort automationsprojekt. I leveransen ingick förutom styrsystem verkstadsmonterade skåp och instrument och kraftförsörjning samt el- och instrumentmontage. Vi hade även ansvaret för idrifttagning och utbildning.

Problemlösning på hög nivå

Projektet i Kiruna innehöll många nya och oväntade utmaningar.

Först och främst gällde det att mobilisera all kompetens som kunde uppbringas för att klara planering, samordning och organisation. All verksamhet i andra åtaganden måste samtidigt skötas utan störningar. Här spelar företagskulturen och Midroc-andan en viktig roll.

Med lojal teamkänsla bland Midrocs medarbetare och med samma positiva attityd från LKAB:s personal lades all energi på att samarbeta mot det gemensamma målet.

Krävande slutspurt

Mot slutet hade vår genomförandetid nära nog halverats jämfört med de ursprungliga planerna.

Det konstruktiva samarbetet med LKAB och gemensam beslutsamhet gjorde att vi lyckades omplanera och fördubbla montage- och idrifttagningsstyrkorna. Den sista tiden var vi närmare 300 man på plats.

Anläggningarna kördes igång på utsatt tid. Från LKAB:s sida var man mycket belåten med hur projektet genomfördes och avslutades.

Vi fick en bekräftelse. Midroc Automation har projektförmågan som avgör framgångarna i stora projekt.





Med långsiktig planering och fokus på optimalt resursutnyttjande har industrin stor nytta av vår projektförmåga.

Hos Preem är Midroc Automation en av de strategiska partner man i dag har ett fördjupat samarbete med.

Tillsammans med Preem organiserar vi arbetet för deras små och medelstora projekt. Det rör sig om kontinuerligt pågående aktiviteter som är nödvändiga för att Preem ska behålla sin position som en av världens effektivaste raffinaderiverksamheter.

Anpassad organisation

Ett 20-tal mek- och elingenjörer samt ett 30-tal av våra montörer står till förfogande för att leda och genomföra projekten. Oavsett om det gäller ett nytt kontrollrum eller projektering av ett råoljeberggrum så har vi kompetensen och resurserna på Midroc.

Behovet av ingenjör- och montagejänster varierar självfallet över tiden. Men med en kontinuerlig dialog om kompetensbehovet där vi får möjlighet att bemanna projekten får Preem tillgång till rätt kompetens i alla konjunkturen och till en kostnad som är avsevärt lägre än tidigare.

Kraftfulla resurser

Kärnkraftsindustrin är en annan stor konsument av såväl ingenjör- som teknik- och montagejänster. Varje år förser vi de stora projekten på Ringhals, Forsmark och Oskarshamn med hundratals årsarbeten inom allt från projektledning och projektering till provning och drifttagning.

Med ett högklassigt kontaktnät i branschen och en välutvecklad organisatorisk förmåga klarar vi av att ta även de riktigt resurskrävande uppdragen.

**FROM HARD ROCK
TO DIESEL**

VÄRDET AV ATT VÄNDA PÅ BRANSCHLOGIKEN

Värdet av en automatiserad anläggning ligger till stor del i hur de olika delarna styrs och samordnas. Och hur systemet kan anpassas och utvecklas i framtiden. Vi har det industriella verksamhetskunnandet och tycker att det är naturligt att ta ansvar för hela projektet och alla ingående leveranser.

Ett projekt. Ett avtal. En ansvarig. Midroc Automation levererar i rätt tid och överträffar förväntningarna. Med den attityden går vi in i varje projekt.

En utmaning

Ett bra exempel på detta är det nya lagerhanteringssystemet hos SSAB i Borlänge. Här skulle fyra nya och en ombyggd kran kopplas ihop i ett system med rulltransportörer och automattruckar.

Med ett traditionellt förfarande skulle Midroc Automation stå för el- och styrsystem i samverkan med krantillverkaren. Med fristående specialister på lagersystem och säkerhet

hade man haft minst fyra olika leverantörer att samordna i projektet.

På Midroc Automation tog vi initiativet till idén med ett kontrakt och en leverantör. Ingen annan kunde åta sig den lösningen men på SSAB såg man fördelarna.

Med full kontroll

Vår partner sedan länge, Bang Kransysteme GmbH stod för kranleveransen. När styrsystem och lagersystem utvecklats och installerats fick SSAB en lagerfunktion med helt nya värden. Med automatik hämtar nu kranarna specifika coil från rätt koordinater för transport till förutbestämda positioner i en annan lagerdel eller en annan hall.

Säkerhetssystemet är utformat efter en ingående riskanalys, både för att säkerställa personsäkerheten och minimera hanteringsskadorna. Tunga kranar som transporterar plåtcoil i höga hastigheter tar inte hänsyn till om någon kommer i vägen.

Lokalerna är avskärmade från inträde och man kan därför spara energi genom att dra ner på belysning, värme och ventilation.

Nya möjligheter

Med detta projekt har SSAB fått en effektivare lagerhantering och en systemplattform med goda utvecklingsmöjligheter tillsammans med Midroc Automation i framtiden.





Verksamhetskunnande är en kritisk tillgång vid automationsprojekt. Med kunskap om produktionsprocesser och specifika branschvillkor grundlägger vi det förtroende som framgångsrika samarbeten bygger på.

Bilindustrin betyder mycket för svenskt näringsliv och engagerar många underleverantörer. På Midroc Automation har vi under många år haft ett nära samarbete med både Volvo och Saab.

Vinnande partnerskap

Vid flera av de avgörande satsningar som genomförts vid Saab i Trollhättan har Midroc Automation spelat en aktiv roll. När det gäller komplexa projekt för fordonsindustrin har vi ett mångårigt och framgångsrikt samarbete med flera maskinleverantörer. Med

god lokal förankring, breda resurser och en effektiv projektorganisation är vi väl meriterade. Där våra partner svarar för mekanisk design och robothantering bidrar vi med elinstallation, automation och drifttagning.

I den framtida produktionen vid Saab i Trollhättan ska tillverkningen av alla modeller samordnas. Detta har medfört att befintliga produktionslinor byggts om samtidigt som helt ny utrustning har tillkommit.

Produktion enligt order

Idén är att skapa en kundorderstyrd produktion där karosstillverkningen flexibelt kan följa ordergången med växelsvis produktion av Saab 9-3 och Saab 9-5.

Dessa förändringar i den automatiserade produktionslinan genomförs samtidigt som produktionen inte får bromsas. Det innebär att provningar och test av ny utrustning måste passas in när det ges tillfälle.

Projekt av den här komplexiteten och omfattningen ställer stora krav på entreprenörerna som svarar för utvecklingen.

På Midroc Automation har vi det verksamhetskunnande och den projektförmåga som ger oss förnyat förtroende när det verkligen gäller.

VÅRT VERKSAMHETSKUNNANDE GER FRAMGÅNGSRIKA PROJEKT

RESURSOPTIMERING ÄR EN LÖNSAM AFFÄR

Frågor som rör minskad miljöbelastning och en hållbar utveckling har snabbt fått allt större uppmärksamhet. Det är oerhört viktiga områden och här finns mycket att göra. Ökad miljömedvetenhet och förbättrad produktionsekonomi går hand i hand.

På Midroc Automation ser vi stora möjligheter att bidra med energi- och resursoptimering.

En hållbar strategi

Vid vår avdelning med specialistkompetens inom energi-, regler- och simuleringsteknik står dessa frågeställningar hela tiden i fokus. Vi kan därför ta ett bättre helhetsgrepp i de automationslösningar vi tar fram.

Alla vinner på detta. När vi effektiviserar produktionsprocesser minskar kostnader,

spill och onödig resursanvändning i produktionen. Våra kunder får en ökad lönsamhet samtidigt som miljöbelastningen minskar.

Logistiklösning sparar energi

I ett projekt för Sandvik Materials Technology har Midroc Automation bidragit till stora energibesparingar. Vår leverans består av ett produktionsstyrsystem som hanterar produktionsplanering, materialföljning och utbytesoptimering i en produktionslinje för borrstål.

Lagerfunktionen som tidigare var spridd på fyra platser har nu samordnats för effektivare hantering. Detta sparar 15 000 trucktransporter per år.

Logistiken i materialflödet har effektiviserats. Med bärbara handterminaler slipper opera-

törerna gå hundratals meter för att beordra material vid en fast terminal. Minskade ledtider med ny, användarvänlig teknik var nyckeln till effektivare produktion, bättre arbetsförhållanden och minskad miljöpåverkan.

Vi producerar långsiktigt hållbara och lönsamma automationslösningar – som betalar sig snabbt!





Midroc Automation - en del av Midroc Electro AB

MIDROC ELECTRO AB

Sandviken
Box 501
811 25 Sandviken

Tel 010 470 75 00

www.midrocelectro.se
www.midroautomation.se
www.midroc.se

Jonas Bergmark, Divisionschef
Tel 010 470 78 41
jonas.bergmark@midroc.se

Sven-Olof Renström, Marknadschef
Tel 010 470 77 68
sven-olof.renstrom@midroc.se

Mårten Sjöwall, Projektchef
Tel 010 470 76 55
marten.sjowall@midroc.se

Foto: Midroc, SSAB, LKAB och Preem
Grafisk produktion: Condesign AB



www.midrocautomation.se